

## BAROQUE (Production Belge)

2017-08-22 19:00:00

Les matières premières sont extraites principalement des couches de limon locales éoliennes, déposées par le vent pendant le Weichselien. Ce löss consiète en grande partie d'une fraction de silt, ce qui est idéal pour la production de briques faites-main. la couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.

### COLORIS

rouge-brun avec des nuances claires et foncées

### FORMAT

FAIT-MAIN

M50 190 x 89 x 49 mm

WF 210 x 100 x 50 mm

M65 187 x 88 x 65 mm

DF 212 x 101 x 65 mm

*Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations des dimensions moyennes.*

### CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES



NBN EN 771-1 Cat. I - HD

Résistance moyenne à la compression	20 N/mm <sup>2</sup>
Dimensions: catégorie de tolérance	T2
Dimensions: catégorie de plage	R1
Stabilité dimensionale	0,04 mm/m
Adhérence maçonnerie (collée)	0,15 N/mm <sup>2</sup> (0,30 N/mm <sup>2</sup> )
Teneur en sels solubles actifs	S2
Réaction au feu	Euroclasse A1 (TOC < 0,1%)
Absorption d'eau	<= 14% (m/md)
Taux initiale absorption d'eau	<4,5 min
Perméabilité à la vapeur	5/10 (EN 1745)
Masse volumique absolue sèche	1740 kg/m <sup>3</sup> (D1)
Masse volumique apparente sèche	1630 kg/m <sup>3</sup> (D1)
Conductivité thermique équivalente	0,60 W/m.K
Résistance au gel / dégel	F2
Substances dangereuses	NPD (Performance non déterminée)

Usines:

Vandersanden Spouwen  
Riemsterweg 300  
B-3740 SPOUWEN

Vandersanden Lanklaar  
Nijverheidslaan 11  
B-3650 LANKLAAR

## BAROQUE (Production Pays-Bas)

2017-08-22 19:00:00

Les matières premières sont extraites principalement des couches de limon locales éoliennes, déposées par le vent pendant le Weichselien. Ce löss consiète en grande partie d'une fraction de silt, ce qui est idéal pour la production de briques faites-main. la couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.

### COLORIS

rouge-brun avec des nuances claires et foncées

### FORMAT

FAIT-MAIN

240 x 115 x 71 mm

NF

*Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations des dimensions moyennes.*

### CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES



NEN EN 771-1 Cat. I - HD

Résistance à la compression norm	$\geq 10$ N/mm <sup>2</sup>
Dimensions: catégorie de tolérance	T2
Dimensions: catégorie de plage	R1
Stabilité dimensionale	NPD (Performance non déterminée)
Adhérence maçonnerie (collée)	0,15 N/mm <sup>2</sup> (0,30 N/mm <sup>2</sup> )
Teneur en sels solubles actifs	S2
Réaction au feu	Euroclasse A1 (TOC < 0,1%)
Absorption d'eau	$\leq 15\%$ m/md% (m/md)
Taux initiale absorption d'eau	$> 4$ kg/m <sup>2</sup> .min ; IW4
Perméabilité à la vapeur	5/10 (EN 1745)
Masse volumique absolue sèche	kg/m <sup>3</sup> (D1)
Masse volumique apparente sèche	1690 kg/m <sup>3</sup> (D1)
Conductivité thermique équivalente	0,50 W/m.K
Résistance au gel / dégel	F2
Substances dangereuses	NPD (Performance non déterminée)

#### Usines:

Vandersanden Hedikhuizen  
Bokhovenseweg 8  
5256 TC HEDIKHUIZEN (NL)

Vandersanden Spijk  
Spijksedijk 25  
6917 AD SPIJK (NL)